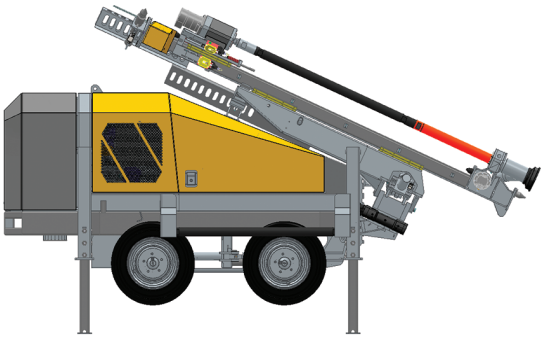
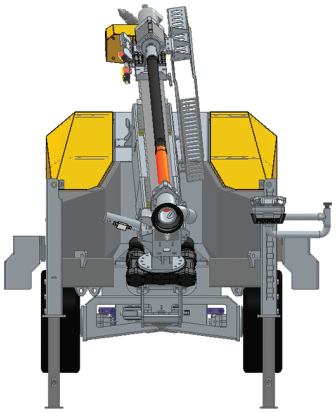
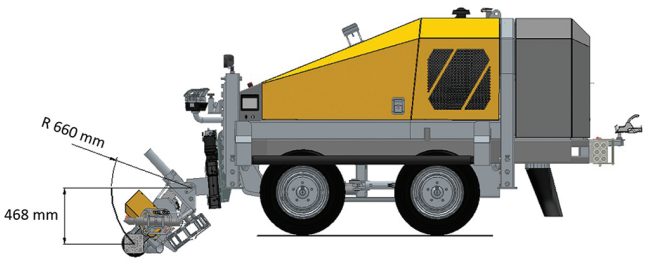
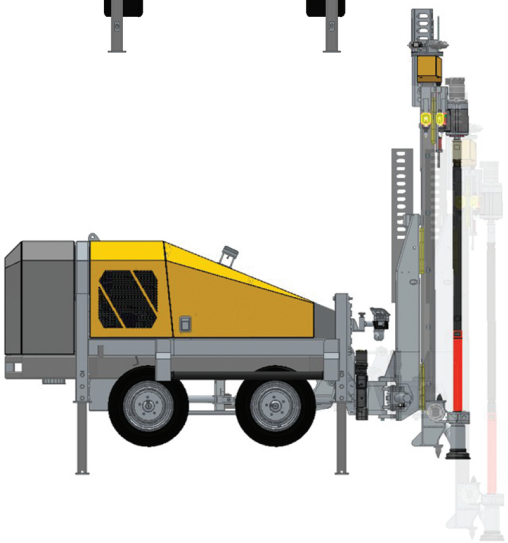
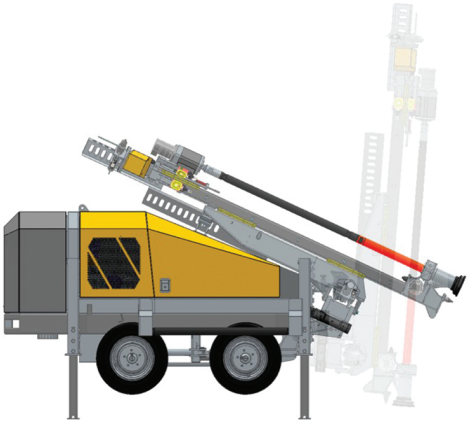
Trapun VH

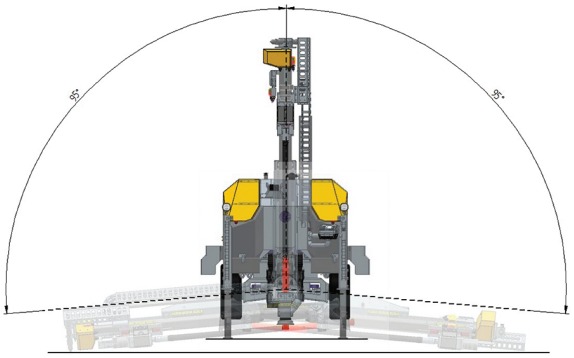


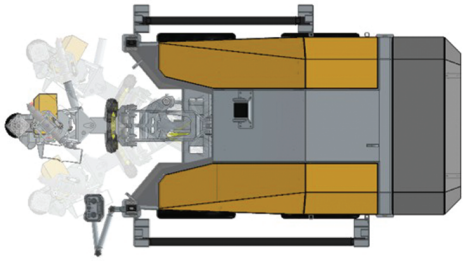












ALTEZZA (H)	LUNGHEZZA (L)	LARGHEZZA (W)	PESO STANDARD UNITA'
2050 mm	5800 mm	2200 mm	3000 Kg

COMPONENTI PRINCIPALI

- Motore YANMAR da 32,4 kW
- Aspiratore delle polveri
- Doppia stazione di traslazione: Radiocomando o pannello incorporato
- Testa di rotazione progettata per applicazioni DSI
- Pannello per supporto radio girevole
- 4 stabilizzatori idraulici per il posizionamento del carro durante la perforazione
- Avanzamento a catena
- Cofanatura ad ali di gabbiano
- 2 funi di emergenza sulla slitta
- Luci per la traslazione
- Impianto idraulico con pompa Load Sensing per un consumo ridotto di carburante

DIAMETRO FORI

Martelli DTH raccomandati e diametro fori	Sistema Metrico	US
DHD 35	70-105	2 ¼" - 4 ¼"
Aste di perforazione		
Diametro	63 mm, 76 mm	2 ½" - 3"
Lunghezza	1,5 o 2m	4,9 o 6,6 ft

MOTORE

	Sistema Metrico	US
YANMAR 3TNV86CT-DYI2AD		
Potenza nominale a 3000 giri/min	32,4 kw	44,6 Hp

CARRO

	Sistema Metrico	US
Velocità di traslazione, max	6 km/h	3,73 mph
Inclinazione massima in traslazione verso il basso/verso l'alto	15°	non può essere combinato
Inclinazione massima in traslazione laterale (verso sinistra e destra)	10°	
Altezza dal piano di traslazione	230mm	0,75 ft

IMPIANTO IDRAULICO

	Sistema Metrico	US
Temperatura ambiente	-20°C / +45°C	4,5 F / 113°F
Pompe		
Pompa a pistoni a portata variabile con controllo LS	45 cc	
Pompa ad ingranaggi	18 cc	

SLITTA

Slitta a catena, alimentazione idraulica	Sistema Metrico	US
Estensione slitta	1200mm	4 ft
Spinta, max	10 kN	2248 lbf
Tiro, max	10 kN	2248 lbf
Lunghezza totale	3530 mm	11,5 ft
Corsa utile	2150 mm	7 ft

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione	12 V
Batterie	1 X 12 V
Alternatore	12 V
Allarme acustico e spia lampeggiante	Si
Luci per la traslazione, anteriori	2 X 55 W
Luci per la traslazione, posteriori	2 X 55 W

ASPIRATORE DELLE POLVERI

	Sistema Metrico	US
Superficie di filtrazione	9 m^2	97 sqft
Capacità di aspirazione	800 m^3/h	471 cfm
Numero di filtri	3	
Diametro del tubo di aspirazione	100 mm	0,3 ft
Filtri autopulenti		

SISTEMA DI CONTROLLO

Elettronico
Radiocomando (RRC)
Intesto del foro con spinta, percussione e rotazione ridotte

VOLUMI

	Sistema Metrico	US
Serbatoio dell'olio idraulico	58 l	15,3 US gal
Olio idraulico totale	78 l	20,6 US gal
Serbatoio lubrificante	5,5 l	1,45 US gal
Olio motore	6 l	1,5 US gal
Serbatoio del gasolio	100 l	26,4 US gal

UNITA' DI PERFORAZIONE

Impianto di pre-riscaldamento dell'olio
Impianto di raffreddamento dell'olio
Valvole idrauliche proporzionali
Filtrazione assoluta a 10 micron