

MOTOCOMPRESSORI ALTA PRESSIONE

I partner per la vostra produttività

Atlas Copco

I partner per la vostra produttività

I compressori di questa gamma sono stati progettati ed ingegnerizzati per aiutarvi ad ottenere le migliori prestazioni possibili per la vostra applicazione. La più recente tecnologia, in combinazione con anni di esperienza, competenza e sviluppo in collaborazione con importanti clienti, ci permette di produrre una gamma di prodotti che garantisce ottima produttività e straordinaria efficienza. Il nostro obiettivo è garantirvi l'assoluta tranquillità e fornirvi un vantaggio competitivo per il vostro business.

NOME MODELLO		TwinAir XAH 1066	TwinAir XRV 946
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	12	25
Portata nominale	m³/min (l/s)	63,5 (1058)	56,1 (936)
Consumo carburante, portata 100%	kg/h	117,8	124,2
Marca motore		2x Caterpillar C13 ACERT	2x Caterpillar C13 ACERT
Regime motore	giri/min.	1600	1600
Potenza motore (DIN 627 1)	kW	178	369
Dimensioni	m	6,06x2,44x2,59	6,06x2,44x2,59
Capacità serbatoio carburante	l	1800	1800
Peso (incl. combustibile)	kg	14500	15000

I compressori TwinAir sono progettati per l'utilizzo su piattaforme petrolifere off-shore. Combinano un design robusto con specifiche off-shore e certificazione DNV.



NOME MODELLO		XRVO 727	XRXO 667
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	25-14	30-16
Portata nominale	m³/min. (l/s)	43,2 (720)	40,2 (670)
Consumo carburante, portata 100%	kg/h	97	98,9
Marca del motore		Caterpillar C18 Twin Turbo	Caterpillar C18 Twin Turbo
Regime motore	giri/min.	1800	1800
Potenza motore (DIN 627 1)	kW	552	552
Dimensioni (con ventola estraibile)	m	4x2,2x2 (4x2,2x2,3)	4x2,2x2 (4x2,2x2,3)
Peso ventola a spinta (incluso combustibile)	kg	5010	5010
Peso ventola estraibile (incluso combustibile)	kg	5120	5120

Le soluzioni open-frame sono progettate per applicazioni di perforazione e azoto, permettendo di lavorare in ambienti difficili.



CARATTERISTICHE STANDARD

- ☑ Design robusto
- ☑ Elevate prestazioni
- ☑ Notevole efficienza
- ☑ Tecnologia all'avanguardia
- ☑ Design rigorosamente collaudato
- ☑ Funzionamento veloce e sicuro

CARATTERISTICHE UNICHE DELLA GAMMA

- ☑ DrillAirXpert (sistema di regolazione elettronico)
- ☑ Controller Xc
- ☑ Varie configurazioni sottocarro
- ☑ Aftercooler
- ☑ Oiltronix
- ☑ XPR (estensione gamma di pressioni)

NOME MODELLO		DrillAir Y35	DrillAir V39
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	35-22	25-16
DrillairXpert		sì	sì
Gamma di pressione estesa (con XPR opzionale)	bar(g)	25-15	NA
Portata nominale a 35 bar	m³/min. (l/s)	35,4 (590)	NA
Portata nominale a 25 bar	m³/min. (l/s)	38,9 (649)	40,7 (678)
Portata nominale in modalità Flow Boost	m³/min. (l/s)	39,7 (662) @22 bar	45 (750) @14 bar
Consumo carburante a 35 bar , portata 100%/75%	kg/h	82,84/59,62	NA
Consumo carburante a 25 bar , portata 100%/75%	kg/h	72,45/52,81	82,6/57,0

NOME MODELLO		DrillAir X28	DrillAir V28	DrillAir H32
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	30-16	25-16	20-12
DrillairXpert		sì	no	sì
Gamma di pressione estesa (con XPR opzionale)	bar(g)	NA	NA	NA
Portata nominale a 30 bar	m³/min. (l/s)	28,7 (479)	NA	NA
Portata nominale a 25 bar	m³/min. (l/s)	28,9 (483)	28,5 (475)	NA
Portata nominale a 20 bar	m³/min. (l/s)	31,5 (527)	30 (500)	32,5 (541)
Portata nominale in modalità Flow Boost	m³/min. (l/s)	32,6 (544) @16 bar	NA	35,7 (595) @12 bar
Consumo carburante a 30 bar , portata 100%/75%	kg/h	82,84/59,62	82,84/59,62	TBD
Consumo carburante a 25 bar , portata 100%/75%	kg/h	72,45/52,81	72,45/52,81	TBD
Consumo carburante a 20 bar , portata 100%/75%	kg/h	72,45/52,81	72,45/52,81	62,4

NOME MODELLO		DrillAir V21	DrillAir H23
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	25-16	20-13
DrillairXpert		sì	sì
Portata nominale a 25 bar	m³/min. (l/s)	20,6 (343)	NA
Portata nominale a 20 bar	m³/min. (l/s)	TBD	22,1 (368)
Portata nominale a 17 bar	m³/min. (l/s)	TBD	23,6 (393)
Portata nominale in modalità Flow Boost	m³/min. (l/s)	22,0 (366) @14 bar	25,4 (424) @12 bar
Consumo carburante a 25 bar , portata 100%/75%	kg/h	TBD	NA
Consumo carburante a 20 bar , portata 100%/75%	kg/h	est. 44,1/32,3	44,1/32,2

NOME MODELLO		XATS 528	XAVS 448
Pressione nominale d'esercizio	bar(g)	12-7	14-7
DrillairXpert		no	no
Portata nominale a 14 bar	m³/min. (l/s)	NA	24,0
Portata nominale a 12 bar	m³/min. (l/s)	NA	26,4
Portata nominale a 10 bar	m³/min. (l/s)	27,9	26,4
Portata nominale a 8,6 bar	m³/min. (l/s)	30,6	26,4
Consumo carburante	kg/h	NA	NA

MOTORE					
		DrillAir Y 35, V39	DrillAir X28, V28, H32	DrillAir V21, H23	XATS 528, XAVS 448
Marca		Scania DC16 V8	Scania DC13 6 cilindri in linea	Scania DC9 5 cilindri in linea	Scania DC9 5 cilindri in linea
Regime motore	giri/min.	1200-1900	1300-2100, 1300-1900,1300-2000	1300-1950 (1700 nom.)	1800-1300 (1700 nom.)
Conformità alle emissioni		Stage IV	Stage IV	Stage IV	Stage IV
Potenza motore (DIN 627 1)	kW	478	369	232	232
Capacità serbatoio AdBlue	l	70	70	70	70

DIMENSIONI, PESO E CAPACITÀ CARBURANTE							
		DrillAir Y35, V39			DrillAir X28, V28, H32, V21, H23, XATS 528, XAVS 448		
		SOTTOCARRO 2 ASSALI	VERSIONE SU SUPPORTO	SOTTOCARRO OMOLOGATO STRADALE	SOTTOCARRO 2 ASSALI	VERSIONE SU SUPPORTI	SOTTOCARRO OMOLOGATO STRADALE
Dimensioni	m	6,2x2,2x2,5	4,1x2,2x2,5	6,9x2,4x3,1	4,9x2,1x2,2	4x2,1x2,2	6x2,1x2,5
Capacità serbatoio carburante	l	750	1200	1200	700	700	520
Peso (escluso combustibile, AdBlue)	kg	6781	6200	8678	5880	5692	6284
Peso (incluso combustibile, AdBlue)	kg	7540	7342	9820	6532	6344	6790

La gamma Drillair è progettata specificatamente per la perforazione. Assicura maggiore velocità, basso consumo di carburante, ottima versatilità e valore dell'usato.





GAMMA DI PRODOTTI ENERGIA PORTATILE

MOTOCOMPRESSORI

PRONTI ALL'USO
1-5 m³/min.
7-12 bar



VERSATILI
7-22 m³/min.
7-20 bar



PARTNER PER LA PRODUTTIVITÀ
19,7-63,2 m³/min.
10-35 bar



GENERATORI
Energia garantita

PORTATILI
2,9-13,9 kVA



MOBILI
9-1250 kVAr



INDUSTRIALI
10-830 kVA



POMPE DI DRENAGGIO
Veramente portatili, Veramente potenti

ELETTRICHE AD IMMERSIONE
275-20.200 l/min.



MOTORE DIESEL
833-9833 l/min.



TORRI FARO
Illuminazione sicura

LED



LAMPADE AD ALOGENURI METALLICI



SOLARI A LED



IL NOSTRO IMPEGNO PER UNA PRODUTTIVITÀ SOSTENIBILE

La lungimiranza è l'impegno della divisione Energia Portatile di Atlas Copco. Per noi, produttività sostenibile significa anticipare e superare le vostre future esigenze – senza mai contravvenire ai nostri principi ambientali. Guardare avanti ed essere all'avanguardia è il solo modo che ci permette di essere il vostro partner a lungo termine.

Scaricate la nuova Construction App di Atlas Copco per scoprire i prodotti e i servizi della BA Construction Technique.

2958 0890 60 - Soggetto a modifiche senza previo avviso.
© Atlas Copco Portable Energy 2016

www.atlascopco.com/portableenrgy

Atlas Copco