SIMEX
HEAVY MADE EASY

GAMMA

TF

TESTE FRESANTI
A DOPPIO TAMBURO

TF 200 **TF 400** **TF 600** **TF 850** **TF 1100** **TF 2100** **TF 2500** **TF 3100**

- Taglio preciso
- Basse vibrazioni
- Alte prestazioni
- Bassa rumorosità
- Scavi stretti e profondi
- Lavoro in immersione
- Assenza di manutenzione
- Materiale fresato riutilizzabile in cantiere

GAMMA
TF

TESTE FRESANTI
A DOPPIO TAMBURO

TF 200
TF 400
TF 600
TF 850
TF 1100
TF 2100
TF 2500
TF 3100

Sottoservizi
Cave/Miniere
Demolizioni
Port./Subacq.
Edilizia
Infrastrutture
Lav. in galleria
Agric./Forest.
Riciclaggio
Stradale
Trincea

Mini Esc.
Escavatori
Mini Pala
Pala
Terna



Le teste fresanti a doppio tamburo Simex TF sono **ideali per lavori di canalizzazione**, **profilatura di pareti in roccia e cemento**, **scavo di gallerie**, **coltivazioni in cava**, **demolizioni**, **dragaggi**, e **lavori di finitura** e **lavori in immersione**.
Particolarmente efficaci dove i sistemi di scavo tradizionali si dimostrano troppo deboli e i sistemi a percussione poco efficaci. **Lavoro silenzioso**, permettendo di operare in aree sensibili (centri abitati, ospedali, scuole, ponti ed infrastrutture).

Sono particolarmente indicate per **lavori di finitura**, dove è richiesta la massima precisione, il minimo disturbo ed il miglior risultato estetico.

SIMEX brevetto









VANTAGGI

- Taglio preciso
- Basse vibrazioni
- Alte prestazioni
- Bassa rumorosità
- Scavi stretti e profondi
- Lavoro in immersione
- Assenza di manutenzione
- Materiale fresato riutilizzabile in cantiere

DATI TECNICI

		TF 200	TF 400	TF 600	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Peso consigliato escavatore	ton *lbs*	2,5 - 7 *5500 - 15500*	6 - 12 *13000 - 26500*	9 - 16 *19800 - 35200*	14 - 22 *30800 - 48500*	20 - 34 *44000 - 80000*	28 - 45 *61700 - 99000*	40 - 55 *88000 - 121000*	50 - 70 *110000 - 154000*
Peso senza sella *(1)*	kg *lbs*	300 *660*	470 *1050*	640 *1400*	1140 *2500*	1465 *3200*	2410 *5300*	2700 *5950*	3650 *8000*
Potenza motore	kW (hp)	27 (37)	37 (50)	50 (68)	61 (83)	87 (118)	112 (152)	140 (190)	175 (238)
Coppia di rotazione	kNm *lbf.ft*	2,5 *1850*	4,6 *3390*	6,9 *5090*	10,6 *7820*	17,5 *12900*	25,4 *18700*	33,7 *25800*	45,4 *33500*
Forza di taglio al dente	kN *lbf*	13,5 *3035*	20,3 *4600*	27,6 *6200*	35,2 *7900*	53,4 *12000*	68,0 *15250*	90,0 *20200*	121 *27200*
Massima pressione *(2)*	BAR *psi*	350 *5100*	350 *5100*	350 *5100*	350 *5100*	350 *5100*	380 *5500*	380 *5500*	380 *5500*
Portata olio richiesta	l/m *gpm*	45 - 80 *12 - 21*	65 - 120 *17 - 32*	90 - 150 *24 - 40*	130 - 190 *34 - 50*	170 - 250 *45 - 66*	240- 340 *63 - 90*	280 - 400 *74 - 105*	350 - 500 *92 - 132*

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura.
(2) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

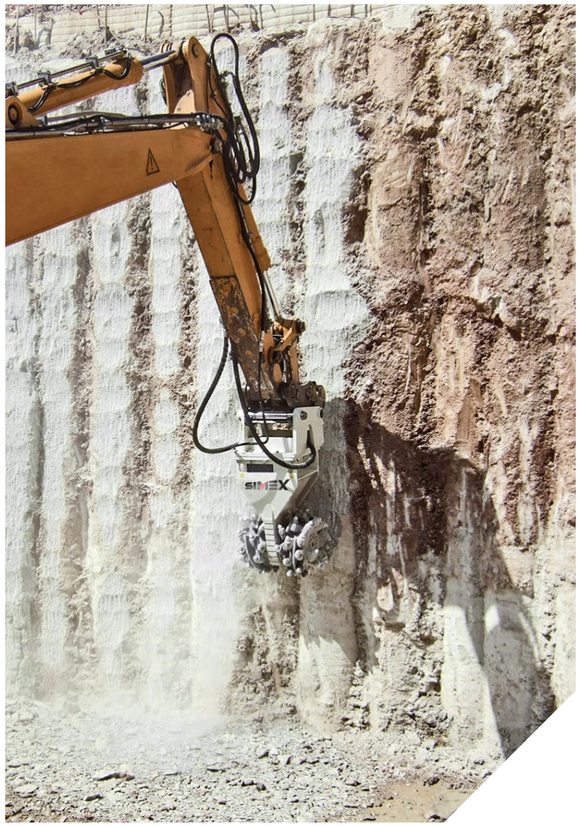
Si declina ogni responsabilità per le informazioni fornite. Con riserva di modifiche tecniche.

SIMEX HEAVY MADE EASY







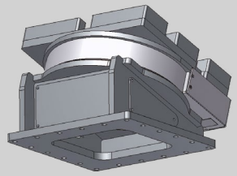






MAGGIOR PRODUTTIVITÀ E MASSIMA PRECISIONE:
possibilità di ruotare la testa fresante a 90° rispetto alla sella di attacco (grazie alla foratura quadrata della piastra).

ROTAZIONE IDRAULICA 360° *Optional*



Con la rotazione idraulica, l'operatore è sempre in grado di trovare la posizione ideale di lavoro.

Maggiore produttività

Massima precisione



IL MATERIALE FRESATO FUORIESCE DALLO SCAVO SENZA RISCHIO DI INCASTRO NELLA STRUTTURA
grazie alla particolare forma del telaio, permettendo anche il **collegamento dei tubi flessibili sia sui lati che frontalmente**.

MOTORE SALVO DALLE IMPURITÀ
provenienti dall'esterno grazie al **filtro sulla linea di mandata**.

PIASTRE ANTI USURA SOSTITUIBILI

TAMBURI E DENTI PER OGNI APPLICAZIONE
disegnati per ottenere il rendimento maggiore in funzione all'applicazione richiesta. Sono disponibili molteplici geometrie di denti per lavoro su differenti materiali.

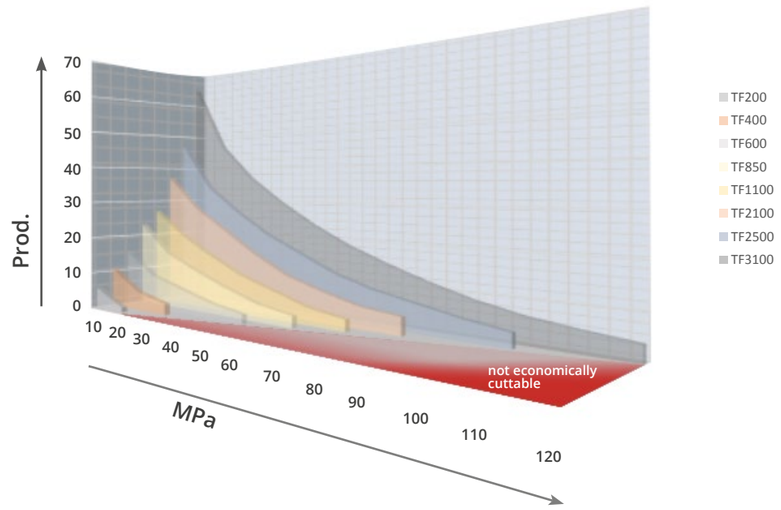
MASSIMA TENUTA ALLA POLVERE,
anche lavorando completamente immersi nel terreno, ancorchè fangoso, assicurata dalle guarnizioni meccaniche sui tamburi.

ELEVATA COPPIA ED ALTO RENDIMENTO,
garantito dal **motore idraulico a pistoni di grande cilindrata integrato**.
L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.

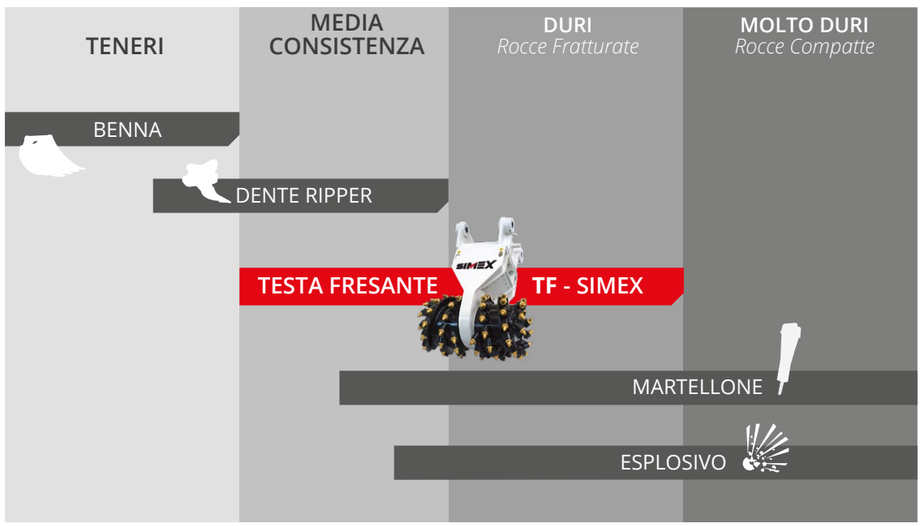
SIMEX •brevetto•

RAPPORTO TRA RESA DI TAGLIO E RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE

Il grafico di seguito riportato fornisce un' indicazione di massima del rapporto tra resa di taglio di ciascun modello di testa fresante in condizioni ottimali e la sola resistenza alla compressione monoassiale della roccia. Poichè in realtà le variabili sono molteplici - relativamente al materiale (fratturazione, alterazione, duttilità etc.), alla macchina motrice e alla operatività - la relazione è da intendersi solo come resa di taglio indicativa. La reale produzione potrà essere stimata una volta note tutte le variabili sopra ricordate.



EFFICACIA SUI VARI TERRENI



TAMBURI disponibili:

HP *(Standard)*
Permette un'elevata penetrazione anche nei materiali duri

GP *(Optional)*
Indicato per la profilatura di pareti e lavori misti

WP *(Optional)*
Specifico per lavori di finitura e profilatura

HP (Standard)



GP (Optional)

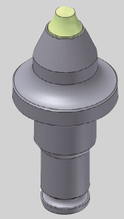


WP (Optional)



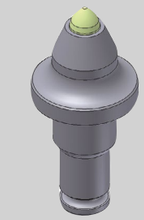
DENTI disponibili:

Standard



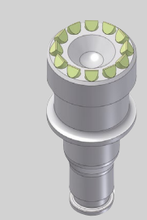
Per materiali misti

Optional

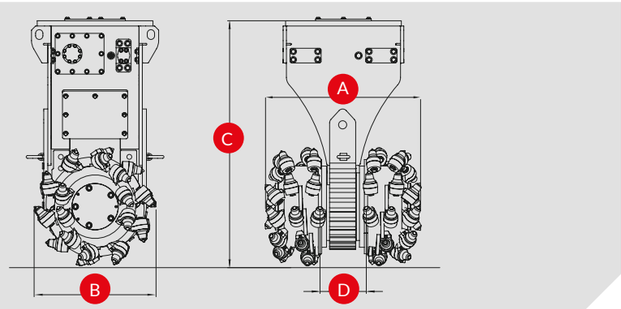


Per fresatura materiali molto duri

Optional



Per legno



DATI TECNICI		TF 200	TF 400	TF 600	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Larghezza tamburi (HP) *standard* **A**	mm *inch*	565 *22*	625 *25*	700 *28*	800 *32*	850 *34*	950 *38*	1000 *40*	1250 *50*
Larghezza tamburi (GP) *optional* **A**	mm *inch*	-	-	-	900 *36*	1000 *40*	1100 *43*	1150 *45*	1350 *53*
Larghezza tamburi (WP) *optional* **A**	mm *inch*	650 *26*	750 *30*	850 *34*	1000 *40*	1200 *47*	-	-	-
Diametro tamburi HP **B**	mm *inch*	*380* *15*	*450* *18*	*500* *20*	*595* *24*	*660* *26*	*750* *30*	*750* *30*	*750* *30*
Altezza senza sella **C**	mm *inch*	*770* *30*	*900* *35*	*960* *38*	*1250* *49*	*1310* *52*	*1575* *62*	*1675* *66*	*1770* *70*
Distanza tamburi **D**	mm *inch*	*110* *4*	*130* *5*	*130* *5*	*150* *6*	*160* *6,3*	*175* *7*	*250* *10*	*300* *12*
Diametro innesto denti	mm *inch*	*20* *0,8*	*22* *0,9*	*22* *0,9*	*38/30* *1,5/1,2*	*38/30* *1,5/1,2*	*38/30* *1,5/1,2*	*38/30* *1,5/1,2*	*38/30* *1,5/1,2*