TEREX | FINLAY

J-1170AS

FRANTOIO A MASCELLA



J-1170AS

WORKS FOR YOU.™

J-1170AS

Il frantoio a mascella J-1170AS riunisce la flessibilità di un frantoio e un vaglio in una sola macchina.
Questa aggressiva macchina è dotata di un vaglio classificatore staccabile.
Il cuore della struttura è una robusta camera a mascella Terex con trasmissione idrostatica che fornisce elevata capacità e ottima riduzione dei materiali.
La configurazione della camera a mascella può essere impostata specificamente
per applicazioni di frantumazione o per la lavorazione di detriti derivanti da demolizione edilizia utilizzando la camera con funzionalità idrauliche opzionali.
Il J-1170AS è dotato di alimentatore vibrante grizzly per impiego gravoso a velocità variabile (VGF) con pre-vaglio integrato per risultati ottimali in applicazioni di frantumazione, estrazione, demolizione e riciclaggio.

CARATTERISTICHE STANDARD

Motore:

Tier 3/Stage IIIA: Caterpillar C9 Tier 3 261 kW (350 Hp)

Stage IIIA (Tier 3) velocità costante: Scania DC9 273 kW (365 Hp) (solo UE)

Tier 4F/Stage IV: Scania DC9 257 kW (350 Hp)

Camera a mascella:

Frantoio a mascella a singola ginocchiera Terex 1100 mm x 700 mm (44" x 28")

Regolazione del lato chiuso pre-impostata su 75 mm per applicazioni di frantumazione

Trasmissione idrostatica e sistema di controllo elettronico avanzato

Funzione di marcia indietro per l'eliminazione degli intasamenti

Mascelle con profili a S - 18% manganese di serie

Disponibile in versione con regolazione idraulica o funzionalità idrauliche

Tramoggia/alimentatore:

Capacità tramoggia: 9 m³ (11,7 yd³)

Sponde tramoggia a ripiegamento idraulico

Alimentatore vibrante per impiego gravoso

Spaziatura standard delle piastre e alimentatori integrati - cassetta: 75 mm di serie

Scarico selezionabile su nastro di by-pass o nastro principale

Apertura rete sull'alimentatore grizzly: 38 mm

Nastro principale:

Larghezza nastro: 1 m (40") dotato di barre antiurto sul punto di alimentazione - testa fissa, altezza di scarico 3,1 m

Sollevamento/abbassamento idraulico del nastro principale

Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa

Vaglio posteriore:

Vaglio: vaglio posteriore a piano singolo da 2,44 m x 1,52 m (8' x 5')

Larghezza nastro: nastro del sopravaglio a ripiegamento idraulico da 650 mm (26") con altezza di scarico di 2,8 m (9' 2")

Larghezza nastro: nastro dei fini a ripiegamento idraulico da 1,4 m (55") con altezza di scarico di 2,8 m (9' 2")

Distacco rapido del sistema di vaglio posteriore per la massima flessibilità

Interasse ruote dentate da 4,05 m per cingoli più lunghi

Caratteristiche generali:

Quadro di comando separato per l'operatore

Predisposizione per abbattimento polveri con barre con ugelli spruzzatori

Predisposizione per deferrizzatore

Passerella LHS galvanizzata con ringhiera, battipiede e scala di accesso

Sottocarro per impiego gravoso con pattini da 500 mm di larghezza

Dispositivo di comando dei cingoli tramite telecomando manuale con cavo di collegamento

Vaglio posteriore

- Piano singolo: 2,44 m x 1,52 m (8' x 5')
- Tensionamento: laterale
- Trasmissione: idraulica con cuscinetti per impiego gravoso
- Angolazione vaglio: 23°
- Regime vaglio: 1100 giri/min.
- Rete a maglie 40 mm montata di serie
- Il vaglio può essere abbassato in posizione orizzontale per la sostituzione della rete e l'accesso per la manutenzione generale
- Superficie di vagliatura complessiva: 3,7 m² (40 ft²)

Nastro dei fini

- Larghezza nastro: 1,4 m (55")
- Caratt. tappeto: liscio
- Angolazione di lavoro: 23°
- Velocità: 90 m/min nominale
- Ripiegamento idraulico per il trasporto
- Altezza di scarico: 2,8 m (9' 2")
- Capacità di stoccaggio: 32,6 m³ (42,6 yds³) a 40°

Nastro principale

- Larghezza nastro: 1 m (40")
- Caratt. tappeto: liscio
- Angolazione di lavoro: 23°
- Velocità: 100 m/min nominale
- Sezione inferiore interamente a tunnel
- Raschiatore di standard elevato sul tamburo di testa

Camera a mascella

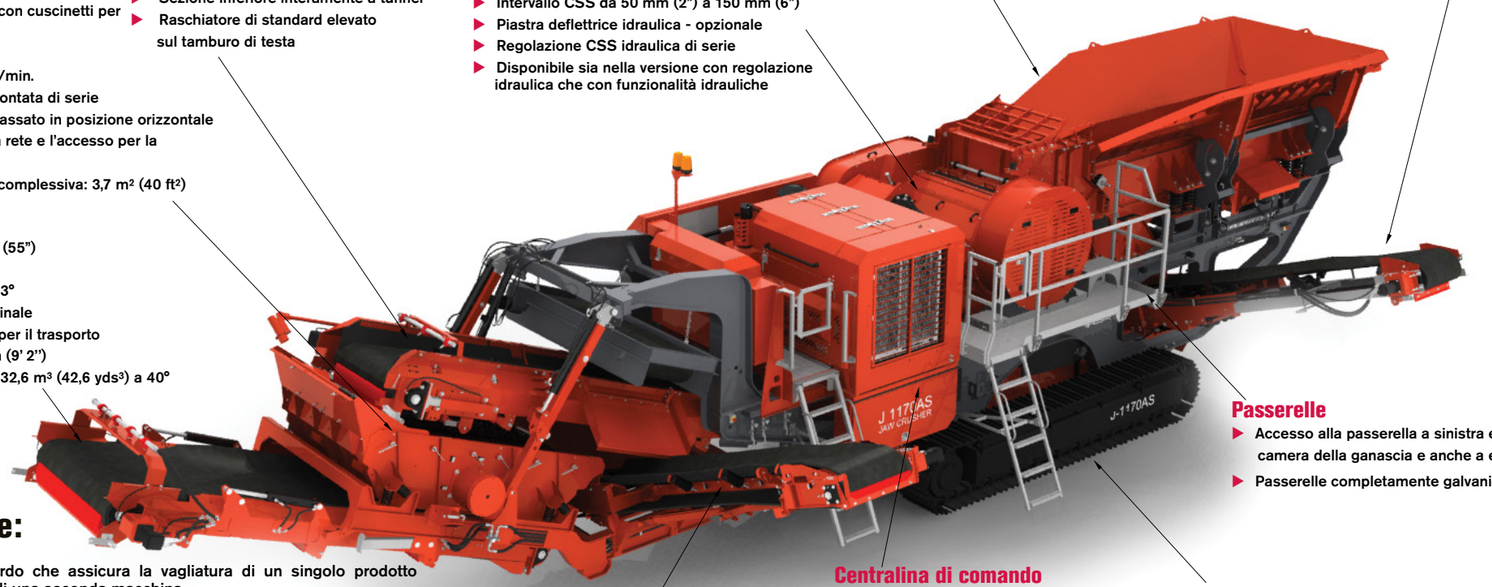
- Frantoio a mascella a singola ginocchiera con camera Terex 1100 mm x 700 mm (44" x 28")
- Intervallo CSS da 50 mm (2") a 150 mm (6")
- Piastra deflettrice idraulica - opzionale
- Regolazione CSS idraulica di serie
- Disponibile sia nella versione con regolazione idraulica che con funzionalità idrauliche

Tramoggia/alimentatore

- Capacità della tramoggia: 9 m³ (11,7 yd³)
- Altezza di alimentazione: 4,01 m (13' 2")
- Alimentazione sulla parte posteriore: 2,4 m (7' 10")
- Prolunghe tramoggia (opzionali): 11 m³ (14,4 yd³)

Nastro di by-pass (opzionale)

- Larghezza nastro: 650 mm (26")
- Altezza di scarico: 2,9 m (9' 6")
- Ripiegamento idraulico per il trasporto
- Capacità del contenitore di stoccaggio: 36,3 m³ (47,5 yds³) a 40°



Passerelle

- Accesso alla passerella a sinistra e posteriore alla camera della ganascia e anche a entrambi i lati del vano motore
- Passerelle completamente galvanizzate

Caratteristiche:

- Vaglio posteriore a bordo che assicura la vagliatura di un singolo prodotto escludendo l'esigenza di una seconda macchina.
- Il sistema di vaglio posteriore può essere rimosso rapidamente, permettendo all'operatore di utilizzarlo come unità standard e conferendogli versatilità in base all'applicazione.
- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione a bocca piena costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione idrostatica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- La regolazione CSS idraulica riduce al minimo i tempi di fermo macchina grazie alla rapidità della regolazione.

Nastro di trasferimento sopravaglio

- Larghezza nastro: 650 mm (26")
- Caratt. tappeto: liscio
- Angolazione di lavoro: 23°
- Velocità: 90 m/min nominale
- Ripiegamento idraulico per il trasporto
- Altezza di scarico: 2,8 m (9' 2")
- Capacità di stoccaggio: 32,6 m³ (42,6 yds³) a 40°

Centralina di comando

- Tier 3/Stage IIIA: Caterpillar C9
  Potenza motore: 261 kW (350 Hp)
  Regime motore: 1.700 giri/min.
- Stage IIIA velocità costante: Scania DC09
  Potenza motore: 273 kW (365 Hp)
  Regime motore: 1.800 giri/min (solo UE)
- Tier 4F/Stage IV: Scania DC09
  Potenza motore: 257 kW (350 Hp)
  Regime motore: 1.700 giri/min.

Sottocarro

- Larghezza pattino: 500 mm (20")
- Interasse ruote dentate: 4,05 m (13' 3")
- Movimento dei cingoli a due velocità con "avviamento progressivo"
- Velocità: 1,6 km/h (velocità max)
- Pendenza: 25°

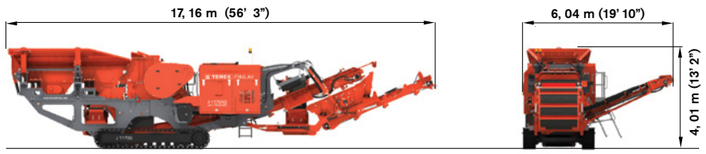


Peso della macchina: 54.500 kg (120.151 lbs)
(con camera idraulica, VGF, magnete a polo singolo, nastro di by-pass, sistema di vaglio posteriore)
altre opzioni disponibili

Dimensioni di trasporto



Dimensioni di lavoro



WORKS FOR YOU.™

Follow us on:



www.terexfinlay.com

Effective January 2015. Product specifications and prices are subject to change without notice or obligation. The photographs and/or drawings in this document are for illustrative purposes only. Refer to the appropriate Operator's Manual for instructions on the proper use of this equipment. Failure to follow the appropriate Operator's Manual when using our equipment or to otherwise act irresponsibly may result in serious injury or death. The only warranty applicable to our equipment is the standard written warranty applicable to the particular product and sale and Terex GB Ltd. makes no other warranty, express or implied. Products and services listed may be trademarks, service marks or trade-names of Terex Corporation and/or its subsidiaries in the USA and other countries. All rights are reserved. Terex® is a registered trademark of Terex Corporation in the USA and many other countries. Copyright 2010 Terex GB Ltd.

TEREX® | FINLAY WORKS FOR YOU.™