C-1540

FRANTOIO A CONO



GRANDE **TRADIZIONE** SOLIDO **FUTURO**

FINLAY®
A TEREX BRAND

C-1540

FRANTOIO A CONO



Il frantoio a cono Terex Finlay C-1540 a trasmissione diretta ed elevato risparmio di carburante è la soluzione ideale per produttori di medie dimensioni e operatori di vagliatura in appalto. Questa macchina efficiente e produttiva include il collaudato frantoio a cono Terex 1000 con alimentazione a bocca piena, sensore di livello integrato, apertura automatica in sovraccarico e regolazione idraulica dell'apertura (CSS).

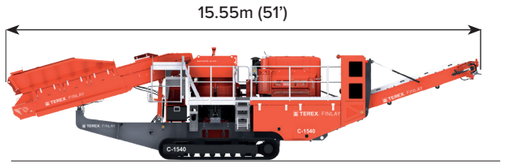
Il grande gruppo tramoggia/alimentatore dispone di un sistema di rilevamento e scarico dei metalli che protegge il cono e riduce i tempi di fermo macchina grazie all'eliminazione dei contaminanti metallici attraverso lo scivolo di scarico.

Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

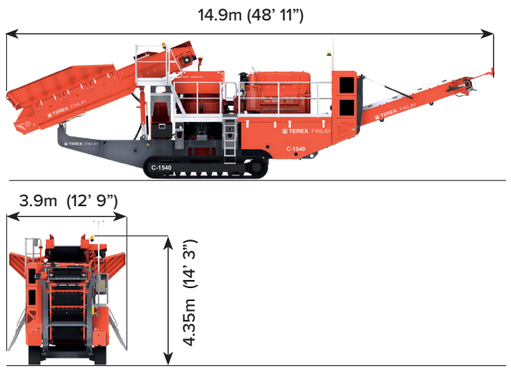
CARATTERISTICHE:

- Trasmissione diretta mediante frizione ad elevato risparmio di carburante.
- Sistema idraulico per l'apertura in sovraccarico con ripristino automatico per proteggere la camera e ridurre al minimo i tempi di fermo macchina.
- Sistema di rilevamento dei metalli con arresto automatico sul nastro di alimentazione per proteggere il cono dai materiali metallici e sistema di scarico per eliminare i contaminanti dalla macchina.
- Impianto idraulico avanzato con rilevamento del carico per la massima efficienza dell'impianto.

DIMENSIONI DEL TRASPORTO



DIMENSIONI DI LAVORO



DIMENSIONI DI LAVORO: 33,350kg (73,524lbs) senza opzioni

1 TRAMOGGIA/ALIMENTATORE

Capacità della tramoggia: 5 m^3 (6,5 yd^3)

Altezza di alimentazione: 2.8m (9' 2")

Larghezza della tramoggia sul retro: 2.1m (6' 10")

Barra d'urto montata per ridurre il carico di impatto sul trasportatore di alimentazione

Porta posteriore a ribalta per l'alimentazione ausiliaria del frantoio

Il sistema di rilevamento del metallo con funzione di 'auto-stop' è adatto a rilevare l'acciaio e l'acciaio al manganese contenuti nel materiale di alimentazione

2 SCIVOLO DI SCARICO DEI CONTAMINANTI METALLICI

Il sistema di rilevamento dei metalli sul nastro di alimentazione con 'auto-stop' protegge il cono dal metallo di scarto e il sistema di spurgo rimuove i contaminanti dalla macchina.

3 CAMERA DEL CONO

Camera del cono Terex da 1.000 mm (40")

Regime motore albero di rinvio del cono: Tier 3: 935- 1.015 giri/min

Impostazioni controllo di velocità variabile per la

produzione di materiali inerti di qualità

Impostazione CSS a regolazione idraulica utilizzabile durante il funzionamento con sistema di monitoraggio

4 SOTTOCARRO

Larghezza pattino: 400 mm (16")

Velocità traslazione: 1,3 km/h

Pendenza: 25°

5 NASTRO PRINCIPALE

Tappeto: 900 mm (36")

Angolazione di lavoro: 21°

Barre antiurto e rivestimenti antiusura sul punto di alimentazione

Altezza di scarico: 3,3 m (10' 10")

Capacità contenitore di stoccaggio standard: 53,5m^3 (70 yds^3) 40°

T-LINK

TELEMATICA T-LINK

L'hardware e il software telematico T-Link e l'abbonamento gratuito ai dati per sette anni sono montati e installati di serie.



FINLAY®
A TEREX BRAND

The material in this document is for information only and is subject to change without notice.

Finlay® assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use of the information contained herein.

Due to continual product development we reserve the right to change specifications without notice. Product performance figures given in this brochure are for guidance purposes only, this information does not constitute an expressed or implied warranty or guarantee, but shows test examples. These results will vary depending on application. Photographs are for illustrative purposes only; some or all of the machines in the illustrations may be fitted with optional extras. Please check with your Dealer for details on optional extras.

Published and Printed in 2022

www.terex.com/finlay E: sales@terexfinlay.com T: +44 28 82 418 700