Modello	DBM 2500	DBM 3500
Massa totale a vuoto (kg)	6100	7200
Resa in calcestruzzo - Slump 8 cm max (l)	2500	3500
Volume geometrico del tamburo (l)	3500	5000
Capacità della pala (l)	700	700
Portata della pompa dell'acqua (l/min)	250	250
Serbatoio dell'acqua (l)	800	950
Altezza massima di scarico con canaletta (mm)	1715	2100
Altezza massima di scarico senza canaletta (mm)	1930	2285
Velocità di rotazione del tamburo (giri/min)	0 ÷ 26	0 ÷ 18
Motore (Tier 4)	Deutz TCD3.6	Deutz TCD3.6
Potenza motore (kW/HP)	75 / 101	75 / 101
Sterzatura	Quattro ruote sterzanti, tre tipi di sterzatura	
Sistema di frenatura a disco sulle quattro ruote	Freno di stazionamento a bloccaggio automatico	
Pendenza massima superabile a pieno carico (%)	55	50
Pendenza massima superabile a vuoto (%)	45	40
Massima pendenza trasversale (%)	15	15
Velocità massima (km/h)	25	40
Pneumatici standard	405/70-20	18-19,5
Larghezza (mm)	2250	2300
Altezza (mm)	3660	3940
Lunghezza (mm)	5025	5460



masterstudio

Dati, caratteristiche ed illustrazioni contenute in questo documento sono indicative e non impegnative.
La Merlo Spa persegue una politica di continua ricerca e sviluppo pertanto i nostri prodotti possono presentare caratteristiche diverse da quelle descritte o subire modifiche senza preavviso da parte nostra.
I prodotti illustrati possono includere equipaggiamenti opzionali.

DBM
AUTOBETONIERA

MERLO S.P.A.
Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia
Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101
www.merlo.com - info@merlo.com

MERLO

AUTOBETONIERA DBM

DEDICATA ALLE CONDIZIONI **PIÙ DIFFICILI**

Da sempre le autobetoniere DBM hanno dato prova delle loro capacità di adattamento; il loro concetto di costruzione e le esclusive caratteristiche tecniche hanno esaltato l'impiego della gamma DBM nelle condizioni di lavoro più disparate e impegnative.
Ora le rinnovate autobetoniere DBM sono presentate con una nuova motorizzazione in linea con le normative di emissionamento (Tier 4) e nel contempo vengono mantenute mantenendo, però, le caratteristiche distintive che la contraddistinguono, come la solidità strutturale, la semplicità di impiego e l'efficienza in termini di produttività, maneggevolezza e consumi ridotti.









I 6 punti vincenti

- **Affidabilità**
- **Praticità**
- **Comfort**
- **Prestazioni**
- **Qualità**
- **Efficienza**

1 – Affidabilità
Adattabilità: la parola chiave che da sempre ha contraddistinto questa famiglia di prodotto.
Le DBM adottano componenti di alta qualità e spessori dei lamierati importanti per massimizzare la durata e l'affidabilità, rendendo il prodotto indistruttibile. Il tamburo per la miscelazione è realizzato in acciaio ad alta resistenza all'usura.

2 – Praticità
Facilità d'uso ed ergonomia dei comandi sono le parole chiave sulle quali è stato sviluppato il sistema di gestione della macchina. Il sistema di pescaggio dell'acqua, estremamente versatile, permette di operare con una riserva da 950 litri, stoccata nei serbatoi della macchina, o una fonte esterna.
Il doppio senso di marcia facilita le fasi di carico del materiale; il tamburo, orientabile e inclinabile, lo scarico del calcestruzzo sui 360° attorno alla macchina: tutto ciò per garantire la massima praticità.

3 – Comfort
Una postazione ideale; la spaziosa cabina, realizzata con doppi comandi e abbinata a un sedile in grado di ruotare di 180°, garantisce la possibilità di condurre il veicolo in maniera confortevole ed efficace sia nei trasferimenti su strada che in cantiere, durante le manovre di carico del materiale e di posa del calcestruzzo realizzato.

4 – Prestazioni
Agile e potente: assali a portale, che incrementano la luce libera al suolo; motori da 100CV, emissionati Tier 4 Final; trasmissione idrostatica con 4 ruote motrici e 4 ruote sterzanti rendono la DBM una vera macchina Off-Road in grado di erogare un'elevata coppia alle ruote permettendo di manovrare in qualsiasi situazione senza alcuna difficoltà.

5 – Qualità
La miscela ideale: grazie alla pesatura elettronica di ogni componente (disponibile come opzione); all'esclusivo sistema di miscelazione del tamburo Merlo, con una doppia elica; all'elevato rapporto tra il volume della botte e la resa in calcestruzzo, è possibile realizzare la miscela ideale con qualità elevata.

6 –Efficienza
Un vero cantiere di lavoro: la DBM è concepita per operare in totale autonomia anche negli ambienti più ostili. La pala autocaricante permette di movimentare fino a 700 litri di inerti ad ogni ciclo di carico; la pompa introduce nel tamburo di miscelazione fino a 250 litri di acqua al minuto, permettendo di realizzare fino a 3.5m² di calcestruzzo in meno di 15 minuti.

